



## Mobilmet™ 760 Series 美孚美特™ 760 系列

### 纯油性切削液

#### 产品简介

美孚美特 (Mobilmet™) 760 系列为高性能精加工纯油性切削液，不含氯，特别适合对困难金属的极严苛的切削作业。Mobilmet 760 系列切削液不适用于铜及铜合金，因为该产品对这些较软的黄色金属具有腐蚀作用。与其它主要的切削油相比，美孚美特 760 系列油品使加工表面的光洁度更高，刀具寿命更长，并控制切屑瘤。颜色很浅，使得在加工过程中随时可以看清加工面。能够达到极小的公差，能够防止在车床附近形成油雾，因此工作环境更安全更舒适。

得益于现代加工设备的全方位开发和测试，以及众多客户的检验，美孚美特 760 已成为许多机加工车间的首选。

#### 特性与优点

美孚美特品牌的切削液多年来因其创新和出色的性能而享有声誉。美孚美特 760 系列是无氯和低雾化添加剂技术产品家族的重要成员。该产品在各种应用中表现出色，同时因采用无氯的配方而在环保和废油处理方面效益显著。

美孚美特 760 产品的其它特性和潜在效益包括：

特性	优点及潜在效益
出色的机加工性能	延长刀具使用寿命、减少因更换刀具而造成的停机时间从而提高产量
出色的润滑性能	提高加工表面光洁度，更小的公差，减少切削刃口堆积，降低废品率
广泛的应用性能	适用于对难加工钢材的各种高强度的机加工作业
浅色透明	刀具和工件一目了然
抗雾化配方	提高工作场所的安全性

#### 应用范围

美孚美特 760 系列建议用于对普通或难加工钢材的高强度切削作业。根据不同的等级，具体的应用包括：

- 美孚美特 762 特别适用于钻，深孔钻（直径小于 20 mm）、开孔、攻丝、切割以及对小型工件的自动车床作业。
- 美孚美特 763 推荐用于深孔（直径大于 20 mm）、锯、攻丝、开孔、车铣、插齿、拉削、切割和自动车床作业。
- 美孚美特 766 用于开孔、攻丝、车铣、剃齿和插齿、拉削、刨削、切割和自动车床作业。

#### 典型性质

美孚美特 760 系列	762	763	766
粘度, ASTM D 445			
cSt @ 40°C	10.0	18.0	36.0
cSt @ 100°C	3.0	4.0	6.0
闪点, °C, ASTM D 92	160	180	205
比重 @ 15°C, kg/l, ASTM D 1298	0.87	0.87	0.88
活性硫	1.6	1.6	1.6
氯	无	无	无
抗雾剂	有	有	有
摩擦改良剂	有	有	有

## 健康与安全

根据现有资料显示，本产品在使用过程中不会对人体健康产生不良影响，但在使用过程中需遵循物质安全资料表 (MSDS) 提供的指引。有关物质安全资料表可向当地销售部门索取或上网获取。除指定的用途外，本品不应用于其他用途。如需处理用过的产品，应注意保护环境。

Mobil 标识和 Pegasus 设计是 Exxon Mobil Corporation 或其子公司的商标。

10-2013

ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd  
17th Floor, Metro Tower  
30 Tian Yao Qiao Road  
Shanghai 2000030  
China

+86 21 24076000

<http://www.exxonmobil.com>

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值，不等同与产品规范。产品在通常生产状况下，以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动，并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情，请联络埃克森美孚公司当地机构，或查询[www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

埃克森美孚公司有许多分支和下属机构。他们大多在公司名称里包含"埃索"，"美孚"，或"埃克森美孚"。

本文件并不取代当地公司的独立性。

当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任。

Copyright © 2001-2014 Exxon Mobil Corporation. All rights reserved.